

# 自動捕捉式ばかりの計量管理(使用中検査)及び検定実機研修会資料の変更

平素は格別のご高配を賜り厚く御礼申し上げます。

また、昨年開催の自動捕捉式ばかりの計量管理(使用中検査)及び検定実機研修会にご参加くださいました計量士のみなさまには、改めて御礼申し上げます。

さて、上記の研修会で配布しました資料の一部を変更いたします。

参加されたみな様には資料の訂正をお願いいたします。

計量値付け機に株式会社インダ製を使用した研修会で配布した資料をお持ちの方が対象になります。

変更箇所：実習(または演習)の資料として配布

『既に使用されている自動捕捉式ばかりの検定フォーム案(カテゴリY)』

の①表記の表中の使用計量 最大 を500から2000に変更。

使用計量の最大を変更したのでデータも新しいものに変更いたします。

当該研修会ご参加のみなさまにはお手数をおかけいたしますが、ご確認お願いいたします。

既に使用されている自動捕捉式ばかりの検定フォーム案(カテゴリY)					
使用先名	株式会社 アイウエオ				
使用先住所	埼玉県XXX市YY 2-5-3				
担当者名	カキク ケコ				
指定検定機関名	株式会社XXXXXXXXXXXX				
検定機関住所	東京都XXXXXXXXXXXX				
検定者名	山本 浩之				
試験環境					
日付	2019年1月24日	開始時間	16:00	終了時間	18:00
気温	20.0	℃	湿度	45	%RH
① 表記					
メーカー	株式会社インダ				
記号	FDP-AI				
製造番号	1298760				
最大動作速度	89	個/min			
荷重搬送システムの最大速度	60	m/min			
使用計量 最大	2000	g			
使用計量 最小	50	g			
使用最大速度	50	m/min			

参考

変更箇所

検定回数	品名 <small>品質設定値</small>	A 鶏肉 2.0				B 豚肉 2.3			
		計量値	真の質量値	器差	判定	計量値	真の質量値	器差	判定
1		49.0	50.3	0.7	OK	820.0	823.1	0.8	OK
2		49.0	51.2	0.2	OK	812.0	815.7	1.4	OK
3		49.0	52.5	1.5	OK	780.0	780.8	1.5	OK
4		50.0	52.8	0.8	OK	798.0	802.3	2.0	OK
5		49.0	52.0	1.0	OK	802.0	806.1	1.8	OK
6		48.0	50.3	0.3	OK	810.0	811.6	0.7	OK
7		49.0	51.2	0.2	OK	808.0	809.3	1.0	OK
8		49.0	52.5	1.5	OK	802.0	805.4	1.1	OK
9		51.0	52.8	0.2	OK	795.0	797.5	0.2	OK
10		49.0	52.0	1.0	OK	815.0	817.2	0.1	OK

  

検定回数	品名 <small>品質設定値</small>	C 牛肉 3.0				D 牛肉 3.0			
		計量値	真の質量値	器差	判定	計量値	真の質量値	器差	判定
1		1010.0	1011.8	1.2	OK	1999.0	1999.6	2.4	OK
2		999.0	1000.7	1.3	OK	1996.0	1999.3	0.3	OK
3		1000.0	1002.1	0.9	OK	1998.0	1999.5	1.5	OK
4		997.0	1001.5	1.5	OK	1995.0	1999.2	1.2	OK
5		995.0	999.5	1.5	OK	1999.0	1999.6	2.4	OK
6		1000.0	1002.5	0.5	OK	1998.0	1999.5	1.5	OK
7		992.0	995.5	0.5	OK	1980.0	1984.0	1.0	OK
8		1002.0	1005.8	0.8	OK	1990.0	1994.8	1.8	OK
9		1003.0	1006.9	0.9	OK	1998.0	1998.9	2.1	OK
10		996.0	1000.5	1.5	OK	1995.0	1999.3	1.3	OK

【お問合せ先】

一般社団法人日本計量振興協会  
 事業部 澤田 めぐみ  
 TEL 03 (3269) 3259  
 FAX 03 (3268) 2553